

SH

中华人民共和国石油化工行业标准

石油产品试验方法

1994

(一)

1994-03-10 发布

1994-10-01 实施

中国石油化工总公司 发布

目 录

SH/T 0099.9—94	乳化沥青粗(密)粒度骨料拌和试验法	(1)
SH/T 0336—94	润滑脂杂质含量测定法(显微镜法)	(3)
SH/T 0578—94	乳化液 pH 值测定法	(5)
SH/T 0579—94	乳化液稳定性测定法	(8)
SH/T 0580—94	乳化液中油含量测定法	(10)
SH/T 0581—94	轧制液锈蚀性能试验法	(12)
SH/T 0582—94	润滑油和添加剂中钠含量测定法(原子吸收光谱法)	(16)
SH/T 0583—94	烃类相对分子量测定法(热电测量蒸气压法)	(20)
SH/T 0584—94	防锈油脂包装贮存试验法(百叶箱法)	(23)
SH/T 0585—94	航空燃料氧化安定性测定法(潜在残渣法)	(26)
SH/T 0588—94	石油蜡体积收缩率测定法	(31)
SH/T 0589—94	石油蜡转变温度测定法(差示扫描量热法)	(33)
SH/T 0596—94	润滑脂接触电阻测定法	(36)

航空燃料氧化安定性测定法
(潜在残渣法)

1 主题内容与适用范围

本标准规定了用潜在残渣法测定试样氧化安定性的方法。
本标准适用于活塞式航空发动机和航空涡轮发动机燃料。
本标准不适用于测定燃料组分的安定性,尤其是低沸点饱和和烃含量高的燃料组分。

2 引用标准

GB/T 4756 石油和液体石油产品取样法(手工法)
GB/T 8018 汽油氧化安定性测定法(诱导期法)
GB/T 8019 车用汽油和航空燃料实际胶质测定法(喷射蒸发法)

3 术语

本标准所用术语均以经 X 小时氧化后,100mL 试样中下述各项的毫克数表示。X 为 100℃的加速氧化周期。

- 3.1 沉淀物:氧化燃料中的沉渣和悬浮物,由氧化燃料和玻璃样品容器的洗液经过滤而得。
- 3.2 不溶胶质:除去氧化燃料、沉淀物和可溶胶质后粘附在玻璃样品容器上的沉积物,不溶胶质由玻璃样品容器的质量增加而测得。
- 3.3 可溶胶质:在规定的氧化周期结束时出现的变质产物。这类变质产物一部分溶解在氧化燃料中;一部分沉积在玻璃样品容器壁上,能溶于甲苯-丙酮溶液。将氧化燃料和洗玻璃样品容器的洗液一起蒸发,所得的不挥发残渣即可溶胶质。
- 3.4 潜在胶质:可溶胶质与不溶胶质之和。
- 3.5 潜在残渣总量:潜在胶质与沉淀物之和。

4 方法概要

在规定的试验条件下,将装有 100mL 试样的氧弹充氧后放入氧化浴中,达到规定时间后,分别测定试样氧化生成的可溶胶质、不溶胶质和沉淀物的质量。

5 意义与用途

本试验的结果可用于预示该燃料油的贮存安定性。在这些试验中燃料形成胶质及沉淀物的倾向性未和在不同贮存条件下胶质和沉淀物形成的现场性能(现场性能变化可以非常的大)相关联。

6 仪器与材料

6.1 仪器

6.1.1 氧弹、玻璃样品瓶和盖子、压力表及有关附件见 GB/T 8018 附录 A。